

Os movimentadores à vácuo da linha Super, destacam-se pelo sistema de basculamento automático, alta capacidade de trabalho e estrutura robusta para trabalhos de regime severo em empresas de beneficiamento de mármores e granitos.

## principais vantagens e inovações

### itens de série

- ① Estrutura em aço certificado tipo schedule sem costura e pintura epóxi;
- ② Cabo ergonômico, controle a distância;
- ③ Válvula isoladora manual;
- ④ Válvula deslizante de fácil acesso;
- ⑤ Reservatório de vácuo central;
- ⑥ Alça de elevação com reforço;
- ⑦ Basculamento automático;
- ⑧ Lubrificador de óleo do pistão pneumático;
- ⑨ Alarme sonoro.

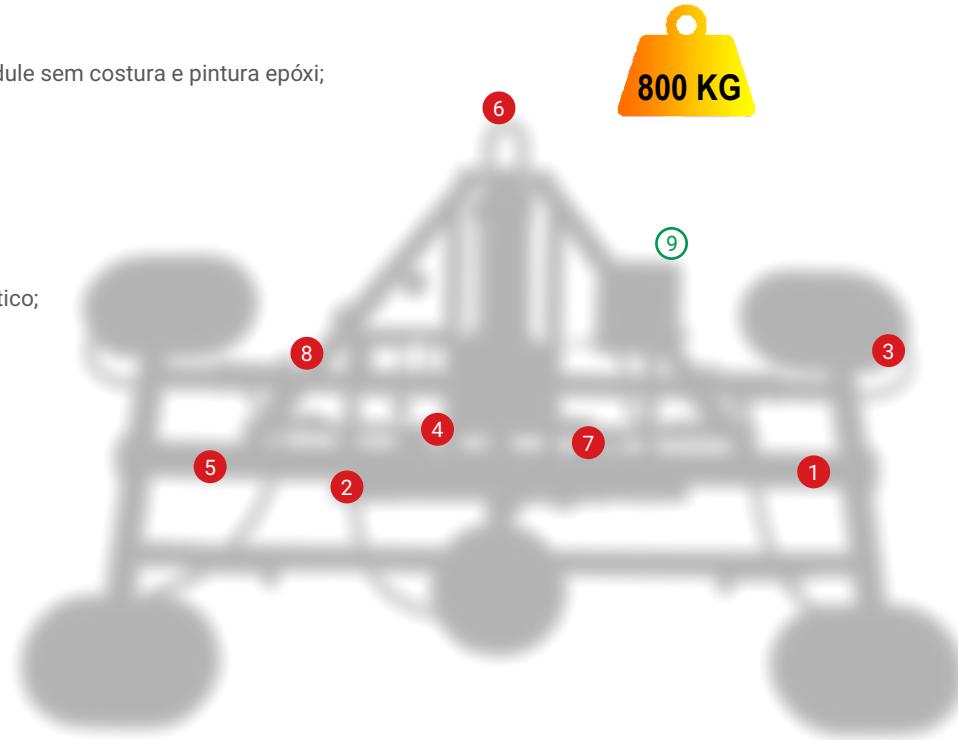


### ITEM OPCIONAL

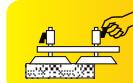
Alarme sonoro. Alerta ao operador em caso de queda de pressão.



**ALERTA SONORO  
CONTRA QUEDA  
DE PRESSÃO**



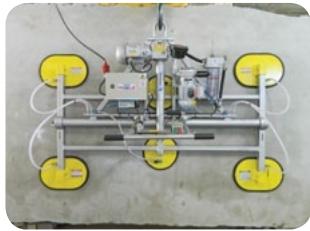
manual de operação  
e laudo técnico  
com (art - crea)



válvulas  
isoladoras  
manuais

Modelo disponível

DADOS TÉCNICOS	SUPER 6 PNEUMATIC LIGHT
Capacidade de trabalho	800 Kg
Largura	1170 mm
Comprimento	1850 mm
Capacidade de sucção	35 L/min
Compressor indicado	5,2 pes/min - 70 L



As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.