

Os movimentadores à vácuo da linha Super, destacam-se pelo sistema de basculamento automático, alta capacidade de trabalho e estrutura robusta para trabalhos de regime severo em empresas de beneficiamento de mármore e granitos.

principais vantagens e inovações

itens de série

- 1 Estrutura em aço certificado tipo schedule sem costura e pintura epóxi;
- 2 Cabo ergonômico, controle a distância;
- 3 Válvula isoladora manual;
- 4 Válvula deslizante de fácil acesso;
- 5 Reservatório de vácuo central;
- 6 Alça de elevação com reforço;
- 7 Basculamento automático;
- 8 Lubrificador de óleo do pistão pneumático;
- 9 Alarme sonoro.



ITEM OPCIONAL

Alarme sonoro. Alerta ao operador em caso de queda de pressão.



**ALERTA SONORO
CONTRA QUEDA
DE PRESSÃO**



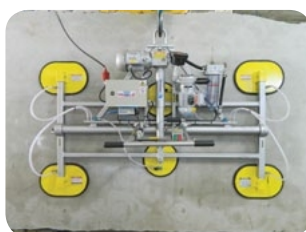
manual de operação
e laudo técnico
com (art - crea)



válvulas
isoladoras
manuais

Modelo disponível

DADOS TÉCNICOS	SUPER 6 PNEUMATIC LIGHT
Capacidade de trabalho	800 Kg
Largura	1170 mm
Comprimento	1850 mm
Capacidade de sucção	35 L/min
Compressor indicado	5,2 pes/min - 70 L



As imagens são meramente ilustrativas. O fabricante se reserva no direito de fazer alterações nos equipamentos sem aviso prévio.